

Outils d'évaluation des compétences techniques

Durée

- 2 heures maximum par participant pour le test théorique
- 4 heures maximum par participant pour le test pratique

Prérequis

Aucun prérequis particulier

Objectif

Evaluer le niveau de connaissances et de compétences du travailleur dans les domaines mécanique, électrique, hydraulique, pneumatique et automation

Programme

Nous élaborons ensemble une matrice reprenant les différents participants et les compétences attendues par rapport à la fonction.

Pour chaque domaine, nous réalisons une « évaluation diagnostic » sous différentes formes. Cela nous permet d'évaluer différentes capacités et différentes compétences. Le diagnostic doit correspondre à des objectifs de savoir, savoir-faire.

Les tests théoriques sont réalisés sous forme de QCM, de choix multiples, de phrases lacunaires, de schéma, de relations entre différents choix de réponses,... Ils sont composés d'une trentaine de questions qui se recourent.

Les tests théoriques peuvent se dérouler dans une salle Technifutur® équipée de pc ou directement en entreprise.

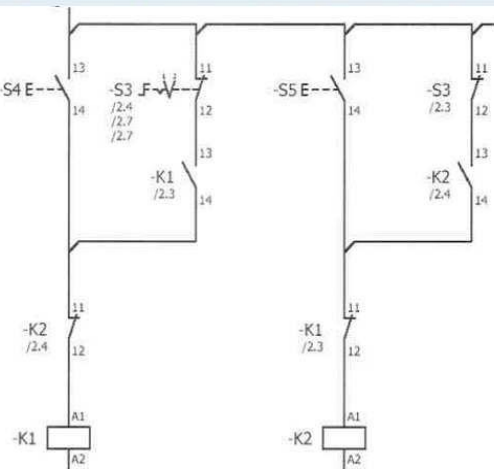
Pour y accéder, le participant se connecte à une plateforme via son login.

Les tests pratiques sont réalisés sur les équipements présents à Technifutur®.

Les tests théoriques et/ou pratiques peuvent être réalisés avant et/ou après la formation en fonction des objectifs recherchés (bilan de compétences, établissement d'un parcours de formations, ...).

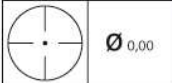

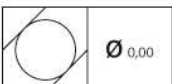
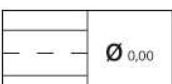
Exemples de tests théoriques

D'après ce schéma de commande, à quoi servent le contact NF - K1 et NF - K2?

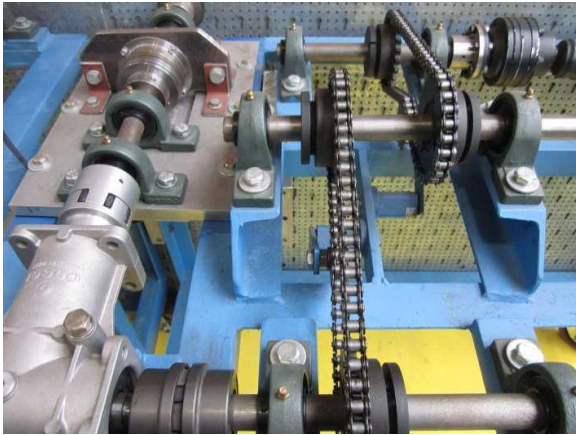


- ils servent de contact de maintien
- ils servent de verrouillage mécanique
- ils servent de verrouillage électrique
- ils servent pour la signalisation

Parmi les symboles ci-dessous qui figurent sur un plan, quel est celui qui impose la COAXIALITE ou CONCENTRICITE ?

- 
- 
- 
- 

Exemple de test pratique: Démontage d'un pignon de chaîne



Démontage tendeur chaîne	Oui	Non	/1
Démontage chaîne	Oui	Non	/1
Démontage ensemble palier/pignon .	Oui	Non	/1
Démontage palier	Oui	Non	/1
Démontage pignon	Oui	Non	/1
Montage pignon	Oui	Non	/1
Montage palier	Oui	Non	/1
Montage ensemble palier/pignon	Oui	Non	/1
Alignement	Oui	Non	/1
Montage chaîne et tension	Oui	Non	/1